US L16 XC2, US L16HC XC2

ADATLAP

6 voltos mélyciklusú

US L16 XC2

US L16HC XC2

Alkalmazás: Bármilyen 6V mélyciklusú akkumulátor felhasználási területre

Méretek: 302mm Ho x 181mm Szé x 425mm Ma

Típus: Elárasztott ólomsavas (FLA) nem zárt.

Ház anyaga: Polipropilén / hegesztett

US L16 XC2, US L16HC XC2 - SPECIFIKÁCIÓK

BCI szerinti méret	Modell	1 órás kap.	2 órás kap.	5 órás kap.	6 órás kap.	10 órás kap.	20 órás kap.	48 órás kap.	72 órás kap.	100 órás kap.	Feszültség	Szabványos csatlakozótípu	AMPERÓRA (20 órás kap. érték)	PERC / 75 AMPER	PERC / 56 AMPER	PERC / 25 AMPER	Hosszúság	Szélesség	Magasság	Nedves tömeg, font
903	US L16 XC2	220	251	297	307	337	385	408	419	428	6	Large „L”	385	225	322	865	302mm	181mm	425mm	50kg
903	US L16HC XC2	239	272	323	335	368	420	445	457	467	6	Large „L”	420	250	358	965				54kg

CSATLAKOZÁSI LEHETŐSÉGEK:

SZELLŐZŐKUPAKOK KIALAKÍTÁSA:

TÖLTÉSI UTASÍTÁS:

Az US Battery mélyciklusú termékekhez az alábbi töltési profilt javasoljuk 2 fokozatú töltő használatával.
*A kiegyenlítő és a lebegő töltési mód nem számít töltési fokozatnak a töltési profilban.

1. **Normál töltés** — Állandó áramerősség (a 20 Ah-s kapacitás kb. 10%-ával) cellánként 2,45+/-0,05 volt feszültségig (pl. 6 voltos akkumulátornál: 7,35 volt +/-0,15 volt)

2. **Abszorpciós töltés** — Állandó feszültség (cellánként 2,45+/-0,05 V) a kapacitás (20 Ah) 3%-ig, majd 2-3 órán keresztül pihentetés, és a töltés befejezése. A töltés befejezése a maximális idő (2-4 óra) elteltével vagy dV/dt (óránként 4 mV/cella) alapján történik.

- **(Opcionális lebegő töltés)** — Állandó feszültség: 2,17 V / cella (6 voltos akkumulátornál: 6,51 volt) korlátlan ideig
- **Kiegyenlítő töltés** — Állandó feszültség (cellánként 2,55+/-0,05 V) a normál töltési ciklus után (30 naponta meg kell ismételni)

Megjegyzések: A töltési idő teljesen kisütött állapotból 9-12 óra.
Az abszorpciós töltési időt az akkumulátor határozza meg, de cellánkénti 2,45 volt mellett általában kb. 3 óra. Az állandó töltés melletti üzemidő korlátlan (cellánkénti 2,17 volt mellett).
Teljes töltöttség mellett a fajsúly minimum 1,270.

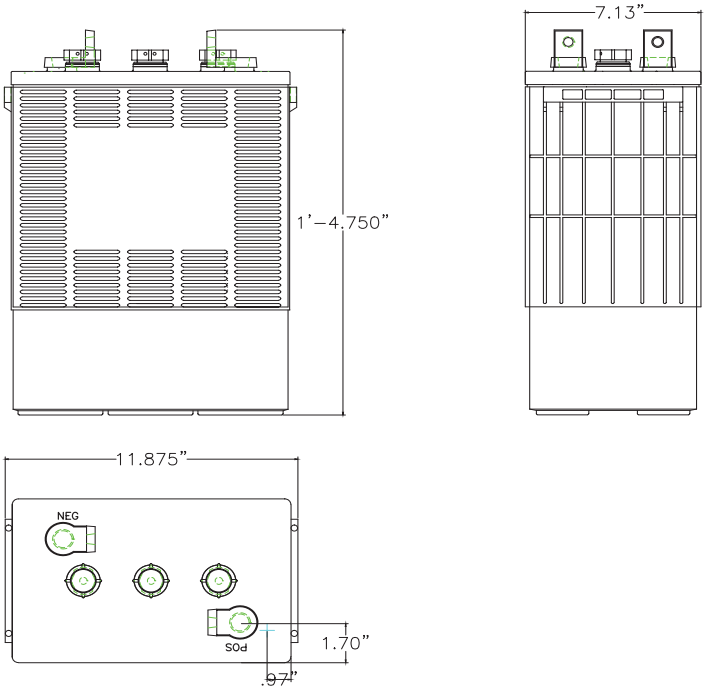
Akkumulátor-hőmérséklet korrigálása: 26.7 °C fölött -12.2 °C-onként a feszültséget cellánként 0,028 volttal csökkenteni kell, 26.7 °C alatt ugyanennyivel kell növelni.

Rendszeres időközönként el kell végezni a mélyciklusú akkumulátorok kiegyenlítését. A kiegyenlítés egy hosszú ideig tartó, alacsony áramerősséggel való töltés, melyet a normál töltési ciklus után végeznek el. Ez az extra töltés segít egyensúlyban tartani az összes cellát. Az aktív használatban levő akkumulátoroknál havonta egyszer el kell végezni a kiegyenlítést.
A kézi időzítésű töltőknél körülbelül 3 órával meg kell hosszabbítani a töltési időt. Az automatikus vezérlésű töltőket a töltés befejezése után ki kell húzni a hálózatból, majd újra csatlakoztatni kell

©2019 U.S. Battery Mfg., Co. All rights reserved.

US L16 XC2, US L16HC XC2

DATA SHEET Deep Cycle 6 -Volt



Az U.S. Battery által ajánlott saru meghúzási nyomaték és csatlakozóelemek.

U.S. Battery saru típus	Ajánlott nyomaték (hüvelykfont)	Ajánlott nyomaték (lábfont)	Ajánlott sarucsatlakozás
UTL	95-105	7.9-8.8	[1]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
UT	95-105	7.9-8.8	[1]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Lapos blokk	95-105	7.9-8.8	[1]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Dupla	95-105	7.9-8.8	[1/6]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
DC Marine	95-105	7.9-8.8	[2]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Off-Set „S”	100-120	8.3-10	[3]Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátétte
Flag	100-120	8.3-10	[4]Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátétte
Nagy „L”	100-120	8.3-10.0	[4]Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátétte
Kis „L”	100-120	8.3-10.0	[4]Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátétte
Bus Lug	120-180	10.0-15.0	[5]rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
SAE	50-70	4.2-5.8	[6]csatlakozóelem nélkül

A megfelelő csatlakozáshoz egy záró alátétet kell tenni az anyag és a csatlakozó közé (nem a csatlakozó és az ólomsaru közé), majd az ajánlott nyomatékkal, illetve kellő nyomatékkal teljesen össze kell nyomni a záró alátétet, ügyelve arra, hogy elkerüljék az ólomsaru deformációját.

[1]Rozsdam.acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (5/16” pozitív és negatív)

[2]Rozsdam.acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (3/8” pozitív és 5/16” negatív)

[3]Négylapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel

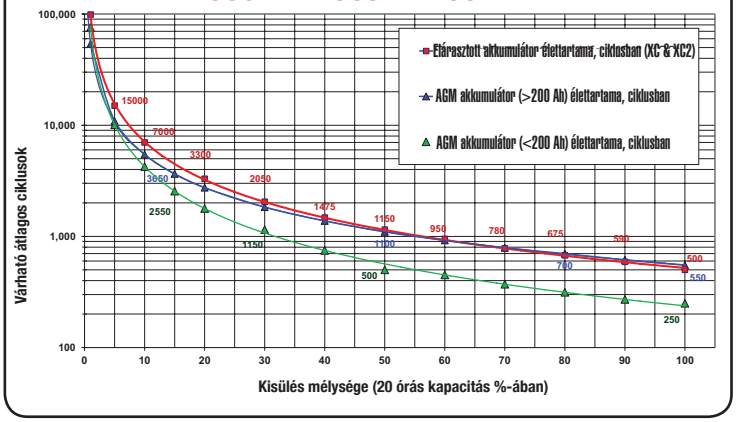
[4]Négylapfejű vagy hatlapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel

[5]Rozsdam. acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (1/2” vagy 3/8” pozitív és 3/8” negatív)

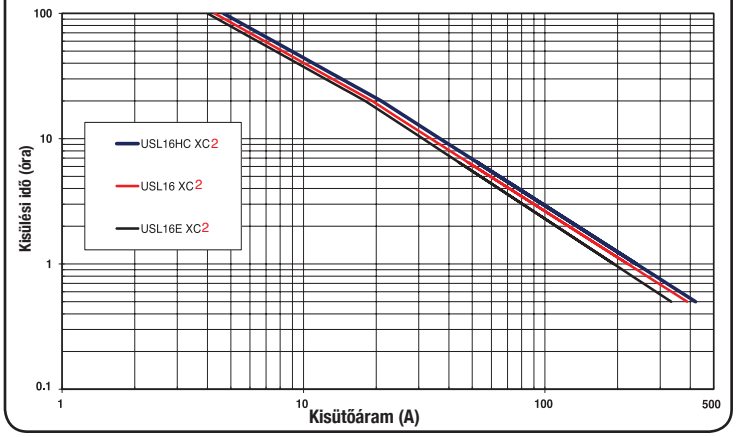
[6]Csatlakozóelem nélkül - Az alkalmazási területen SAE szorítót használnak a pozitív és negatív kúpos csaphoz

Megjegyzés: A US Battery nem javasolja peremes anyák és egyéb típusú, integrált alátétekkel felszerelt anyák vagy a fent felsoroltaktól eltérő csatlakozóelemek használatát. Ezek használata esetén a garancia érvényét veszítheti.

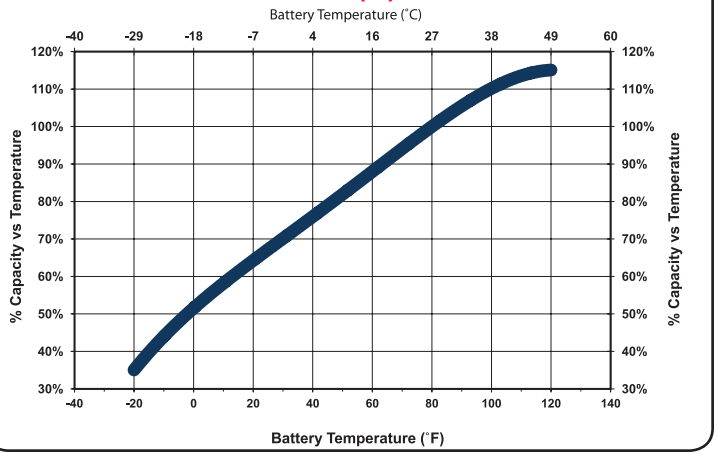
VÁRHATÓ ÉLETTARTAM A DOD (XC, XC2 & AGM) TÍPUSOKKAL ÖSSZEHASONLÍTVA



US L16 XC2, US L16HC XC2 KISÜLÉSI IDEJE AZ ÁRAM-ERŐSSÉG FÜGGVÉNYÉBEN 26.7° C-ON



AKKUMULÁTOR KAPACITÁSA (%) A HŐM. FÜGGVÉNYÉBEN



A U.S. Battery üzemi hőmérsékletére vonatkozó irányelvei

Töltéshez a javasolt hőmérséklet -18°C és 49°C között van, hogy elkerülhető legyen a fagyos akkumulátorok töltése alacsony hőmérsékleten, illetve a túlmelegedés magas hőmérsékleten.

Kisütéshez a javasolt hőmérséklet -29°C és 49°C között van. A 0°C alatti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat a fagyás megelőzése érdekében azonnal újra fel kell tölteni.

A 49°C feletti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat újratöltés előtt hagyni kell lehűlni.

A szélsőséges hőmérséklet jelentősen befolyásolhatja az akkumulátor teljesítményét és töltését. Hidegben csökken az akkumulátor kapacitása, és a töltés hosszabb időt vesz igénybe. Melegben növekszik a víz felhasználása, és túltöltés következhet be. A nagyon magas hőmérséklet „túlmelegedést” idézhet elő, ami robbanáshoz vagy tűzhöz vezethet. Ha az alkalmazási terület miatt a szélsőséges hőmérséklet elkerülhetetlen, egyeztessen egy akkumulátor-/töltéstechnológiai szakemberrel a probléma kezeléséről.

A jelen kiadványban szereplő adatok névleges értékek, és nem tekinthetők a végleges termék maximum vagy minimum értékeinek. Az adott terméktípusra vagy modellre vonatkozó adatok eltérhetnek a jelen kiadványban szereplő értékektől, és a U.S. BatteryMfg.,Co. nem vállal kifejezett vagy hallgatólagos garanciát a jelen kiadványban szereplő adatokra vonatkozóan.

©2019 U.S.BatteryMfg.,Co. Minden jog fenntartva. A U.S.Battery semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget a jelen kiadványban szereplő vagy abból kimaradó információkból eredő károkért. Az U.S.BatteryMfg., Co. fenntartja a jogot, hogy bármikor előzetes bejelentés vagy kötelezettség nélkül módosítsa vagy korrigálja a jelen kiadvány tartalmát.

U.S. Battery Manufacturing Company

1675 Sampson Avenue
Corona, CA 92879
(800) 695-0945

1895 Tobacco Road
Augusta, GA 30906
(800) 522-0945

717 North Belair Rd.
Evans, GA 30809
(888) 811-0945

©2019 U.S. Battery Mfg., Co. All rights reserved.