

US 250 XC2 - ADATLAP

6 voltos mélyciklusú



Alkalmazás: Bármilyen 6V mélyciklusú akkumulátor felhasználási területre

Méretetek: 295mm Ho x 181mm Szé x 295mm Ma

Típus: Elárasztott ólomsavas (FLA) nem zárt.

Ház anyaga: Polipropilén / hegesztett



US 250 XC2 - SPECIFIKÁCIÓK

BCI szerinti méret	Modell	1 órás kap.	2 órás kap.	5 órás kap.	6 órás kap.	10 órás kap.	20 órás kap.	48 órás kap.	72 órás kap.	100 órás kap.	Feszültség	Szabványos csatlakozótípus	AMPERÓRA (20 órás kap. érték)	PERC / 75 AMPER	PERC / 56 AMPER	PERC / 25 AMPER	Hosszúság	Szélesség	Magasság	Nedves tömeg, font
901	US 250 XC2	173	191	217	223	239	255	270	277	284	6	OFF-SET „S”	255	159	224	570	295mm	181mm	295mm	34kg

CSATLAKOZÁSI LEHETŐSÉGEK:



SZELLŐZŐKUPAKOK KIALAKÍTÁSA:



TÖLTÉSI UTASÍTÁS:

Az US Battery mélyciklusú termékekhez az alábbi töltési profilt javasoljuk 2 fokozatú töltő használatával.

*A kiegyenlítő és a lebegő töltési mód nem számít töltési fokozatnak a töltési profilban.

- Normál töltés** Állandó áramerősség (a 20 Ah-s kapacitás kb. 10%-ával) cellánként 2,45+/-0,05 volt feszültségig (pl. 6 voltos akkumulátornál: 7,35 volt +/-0,15 volt)
 - Abszorpciós töltés** Állandó feszültség (cellánként 2,45+/-0,05 V) a kapacitás (20 Ah) 3%-ig, majd 2-3 órán keresztül pihentetés, és a töltés befejezése. A töltés befejezése a maximális idő (2-4 óra) elteltével vagy dV/dt (óránként 4 mV/cella) alapján történik.
- (Opcionális lebegő töltés)** Állandó feszültség: 2,17 V / cella (6 voltos akkumulátornál: 6,51 volt) korlátlan ideig
 - Kiegyenlítő töltés** Állandó feszültség (cellánként 2,55+/-0,05 V) a normál töltési ciklus után (30 naponta meg kell ismételni)

Megjegyzések: A töltési idő teljesen kisütött állapotból 9-12 óra.

Az abszorpciós töltési időt az akkumulátor határozza meg, de cellánkénti 2,45 volt mellett általában kb. 3 óra. Az állandó töltés melletti üzemidő korlátlan (cellánkénti 2,17 volt mellett).

Teljes töltöttség mellett a fajsúly minimum 1,270.

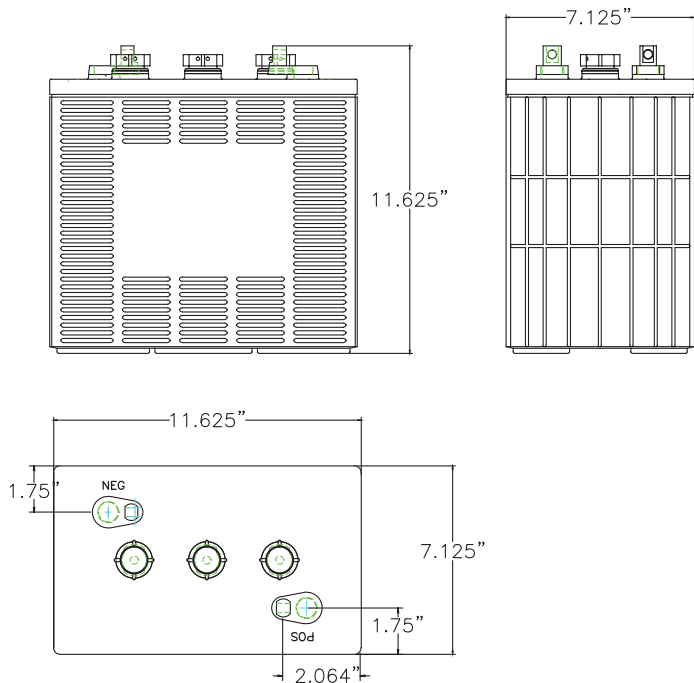
Akkumulátor-hőmérséklet korrigálása: 26.7 °C fölött -12.2 °C-onként a feszültséget cellánként 0,028 voltal csökkenteni kell, 26.7 °C alatt ugyanennyivel kell növelni.

Rendszeres időközönként el kell végezni a mélyciklusú akkumulátorok kiegyenlítését. A kiegyenlítés egy hosszú ideig tartó, alacsony áramerősséggel való töltés, melyet a normál töltési ciklus után végeznek el. Ez az extra töltés segít egyensúlyban tartani az összes cellát. Az aktív használatban levő akkumulátoroknál havonta egyszer el kell végezni a kiegyenlítést.

A kézi időzítésű töltőknél körülbelül 3 órával meg kell hosszabbítani a töltési időt. Az automatikus vezérlésű töltőket a töltés befejezése után ki kell húzni a hálózathoz, majd újra csatlakoztatni kell.

US 250 XC2 - ADATLAP

6 voltos mélyciklusú



Az U.S. Battery által ajánlott saru meghúzási nyomaték és csatlakozóelemek.

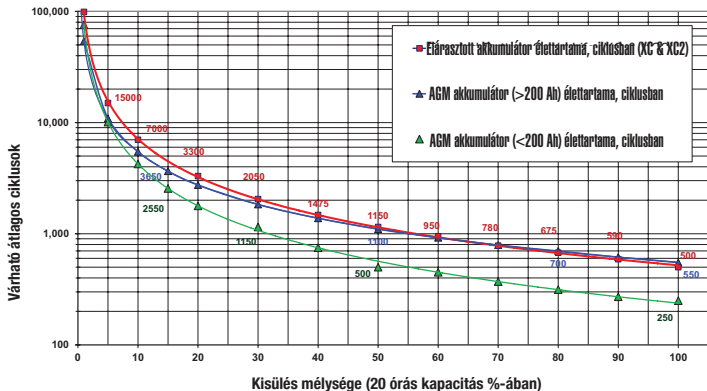
U.S. Battery saru típus	Ajánlott nyomaték (hüvelykfont)	Ajánlott nyomaték (lábfont)	Ajánlott sarucsatlakozás
UTL	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
UT	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Lapos blokk	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Dupla	95-105	7.9-8.8	^{1/6} rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
DC Marine	95-105	7.9-8.8	² rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Off-Set „S”	100-120	8.3-10	³ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Flag	100-120	8.3-10	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Nagy „L”	100-120	8.3-10.0	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Kis „L”	100-120	8.3-10.0	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Bus Lug	120-180	10.0-15.0	⁵ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
SAE	50-70	4.2-5.8	⁶ csatlakozóelem nélkül

A megfelelő csatlakozáshoz egy záró alátétet kell tenni az anyag és a csatlakozó közé (nem a csatlakozó és az ólomsaru közé), majd az ajánlott nyomatékkal, illetve kellő nyomatékkal teljesen össze kell nyomni a záró alátétet, ügyelve arra, hogy elkerüljük az ólomsaru deformációját.

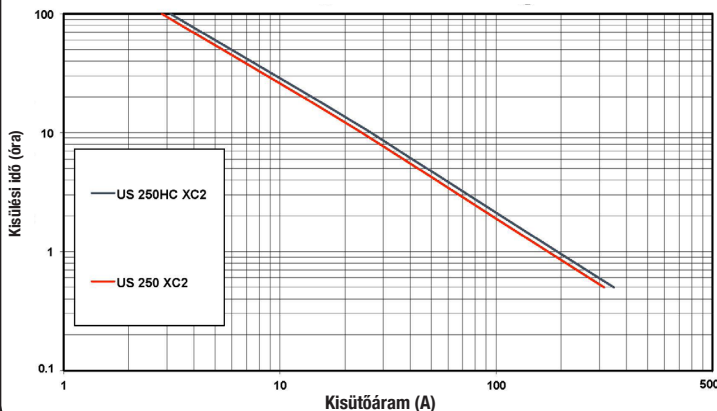
- ¹Rozsdam.acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (5/16" pozitív és negatív)
- ²Rozsdam.acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (3/8" pozitív és 5/16" negatív)
- ³Négylapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel
- ⁴Négylapfejű vagy hatlapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel
- ⁵Rozsdam. acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (1/2" vagy 3/8" pozitív és 3/8" negatív)
- ⁶Csatlakozóelem nélkül - Az alkalmazási területen SAE szorítókat használnak a pozitív és negatív kúpos csavarhoz

Megjegyzés: A US Battery nem javasolja peremes anyák és egyéb típusú, integrált alátétekkel felszerelt anyák vagy a fent felsoroltaktól eltérő csatlakozóelemek használatát. Ezek használata esetén a garancia érvényét veszítheti.

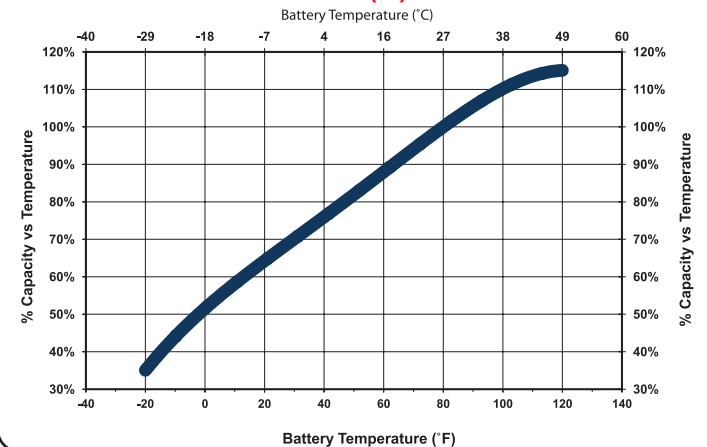
VÁRHATÓ ÉLETTARTAM A DOD (XC, XC2 & AGM) TÍPUSOKKAL ÖSSZEHASONLÍTVÁ



US 250 XC2 KISÜLÉSI IDEJE AZ ÁRAMERŐSSÉG FÜGGVÉNYÉBEN 26.7° C-ON



AKKUMULÁTOR KAPACITÁSA (%) A HŐM. FÜGGVÉNYÉBEN



A U.S. Battery üzemi hőmérsékletére vonatkozó irányelvei
Töltéshez a javasolt hőmérséklet -18°C és 49°C között van, hogy elkerülhető legyen a fagyos akkumulátorok töltése alacsony hőmérsékleten, illetve a túlmelegedés magas hőmérsékleten.
Kisütéshez a javasolt hőmérséklet -29°C és 49°C között van. A 0°C alatti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat a fagyás megelőzése érdekében azonnal újra fel kell tölteni.
A 49°C feletti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat újratöltés előtt hagyni kell lehűlni.

A szélsőséges hőmérséklet jelentősen befolyásolhatja az akkumulátor teljesítményét és töltését. Hidegben csökken az akkumulátor kapacitása, és a töltés hosszabb időt vesz igénybe. Melegben növekszik a víz felhasználása, és túltöltés következhet be. A nagyon magas hőmérséklet „túlmelegedést” idézhet elő, ami robbanáshoz vagy tűzhez vezethet. Ha az alkalmazási terület miatt a szélsőséges hőmérséklet elkerülhetetlen, egyeztessen egy akkumulátor-/töltéstechnológiai szakemberrel a probléma kezeléséről.

A jelen kiadványban szereplő adatok névleges értékek, és nem tekinthetők a végleges termék maximum vagy minimum értékeinek. Az adott terméktípusra vagy modellre vonatkozó adatok eltérhetnek a jelen kiadványban szereplő értékektől, és a U.S. Battery Mfg., Co. nem vállal kifejezett vagy hallgatólagos garanciát a jelen kiadványban szereplő adatokra vonatkozóan.

©2019 U.S. Battery Mfg., Co. Minden jog fenntartva. A U.S. Battery semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget a jelen kiadványban szereplő vagy abból kimaradó információkból eredő károkért. Az U.S. Battery Mfg., Co. fenntartja a jogot, hogy bármikor előzetes bejelentés vagy kötelezettség nélkül módosítsa vagy korrigálja a jelen kiadvány tartalmát.



1675 Sampson Avenue
 Corona, CA 92879
 (800) 695-0945

1895 Tobacco Road
 Augusta, GA 30906
 (800) 522-0945

717 North Belair Rd.
 Evans, GA 30809
 (888) 811-0945