

US 185 XC2 - ADATLAP

12 voltos mélyciklusú



Alkalmazás: Bármilyen 12V mélyciklusú akkumulátor felhasználási területre

Méretetek: 397mm Ho x 179mm Szé x 378mm Ma

Típus: Elárasztott ólomsavas (FLA) nem zárt.

Ház anyaga: Polipropilén / hegesztett



US 185 XC2 - SPECIFIKÁCIÓK

BCI szerinti méret	Modell	1 órás kap.	2 órás kap.	5 órás kap.	6 órás kap.	10 órás kap.	20 órás kap.	48 órás kap.	72 órás kap.	100 órás kap.	Feszültség	Szabványos csatlakozótípus	AMPERÓRA (20 órás kap. érték)	PERC / 75 AMPER	PERC / 56 AMPER	PERC / 25 AMPER	Hosszúság	Szélesség	Magasság	Nedves tömeg, font
921	US 185 XC2	120	135	158	163	178	200	212	217	222	12	Offset „S”	200	106	151	398	397mm	179mm	378mm	49.4kg

CSATLAKOZÁSI LEHETŐSÉGEK:



SZELLŐZŐKUPAKOK KIALAKÍTÁSA:



TÖLTÉSI UTASÍTÁS:

Az US Battery mélyciklusú termékekhez az alábbi töltési profilt javasoljuk 2 fokozatú töltő használatával.

*A kiegyenlítő és a lebegő töltési mód nem számít töltési fokozatnak a töltési profilban.

- Normál töltés** Állandó áramerősség (a 20 Ah-s kapacitás kb. 10%-ával) cellánként 2,45+/-0,05 volt feszültségig (pl. 6 voltos akkumulátornál: 7,35 volt +/-0,15 volt)
 - Abszorpciós töltés** Állandó feszültség (cellánként 2,45+/-0,05 V) a kapacitás (20 Ah) 3%-ig, majd 2-3 órán keresztül pihentetés, és a töltés befejezése. A töltés befejezése a maximális idő (2-4 óra) elteltével vagy dV/dt (óránként 4 mV/cella) alapján történik.
- (Opcionális lebegő töltés)** Állandó feszültség: 2,17 V / cella (6 voltos akkumulátornál: 6,51 volt) korlátlan ideig
 - Kiegyenlítő töltés** Állandó feszültség (cellánként 2,55+/-0,05 V) a normál töltési ciklus után (30 naponta meg kell ismételni)

Megjegyzések: A töltési idő teljesen kisüttöt állapotból 9-12 óra.

Az abszorpciós töltési időt az akkumulátor határozza meg, de cellánkénti 2,45 volt mellett általában kb. 3 óra. Az állandó töltés melletti üzemi idő korlátlan (cellánkénti 2,17 volt mellett).

Teljes töltöttség mellett a fajsúly minimum 1,270.

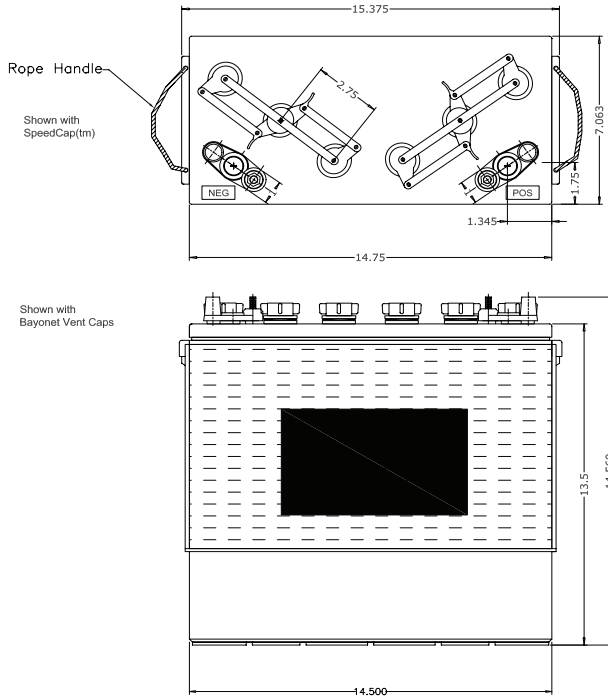
Akkumulátor-hőmérséklet korrigálása: 26.7 °C fölött -12.2 °C-onként a feszültséget cellánként 0,028 voltal csökkenteni kell, 26.7 °C alatt ugyanennyivel kell növelni.

Rendszeres időközönként el kell végezni a mélyciklusú akkumulátorok kiegyenlítését. A kiegyenlítés egy hosszú ideig tartó, alacsony áramerősséggel való töltés, melyet a normál töltési ciklus után végeznek el. Ez az extra töltés segít egyensúlyban tartani az összes cellát. Az aktív használatban levő akkumulátoroknál havonta egyszer el kell végezni a kiegyenlítést.

A kézi időzítésű töltőknél körülbelül 3 órával meg kell hosszabbítani a töltési időt. Az automatikus vezérlésű töltőket a töltés befejezése után ki kell húzni a hálózathoz, majd újra csatlakoztatni kell.

US 185 XC2 - ADATLAP

12 voltos mélyciklusú



Az U.S. Battery által ajánlott saru meghúzási nyomaték és csatlakozóelemek

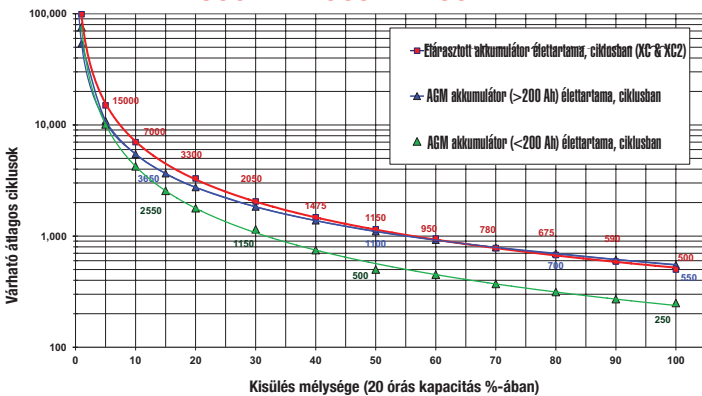
U.S. Battery saru típus	Ajánlott nyomaték (hüvelykfont)	Ajánlott nyomaték (lábfont)	Ajánlott sarucsatlakozás
UTL	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
UT	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Lapos blokk	95-105	7.9-8.8	¹ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Dupla	95-105	7.9-8.8	^{1/6} rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
DC Marine	95-105	7.9-8.8	² rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
Off-Set „S”	100-120	8.3-10	³ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Flag	100-120	8.3-10	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Nagy „L”	100-120	8.3-10.0	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Kis „L”	100-120	8.3-10.0	⁴ Zn vagy rm. acél csavar h. anyával és záró alátéttel
Bus Lug	120-180	10.0-15.0	⁵ rm. acél hatlapfejű anya záró alátéttel
SAE	50-70	4.2-5.8	⁶ csatlakozóelem nélkül

A megfelelő csatlakozáshoz egy záró alátétet kell tenni az anyag és a csatlakozó közé (nem a csatlakozó és az ólmsaru közé), majd az ajánlott nyomatékkal, illetve kellő nyomatékkal teljesen össze kell nyomni a záró alátétet, ügyelve arra, hogy elkerüljék az ólmsaru deformációját.

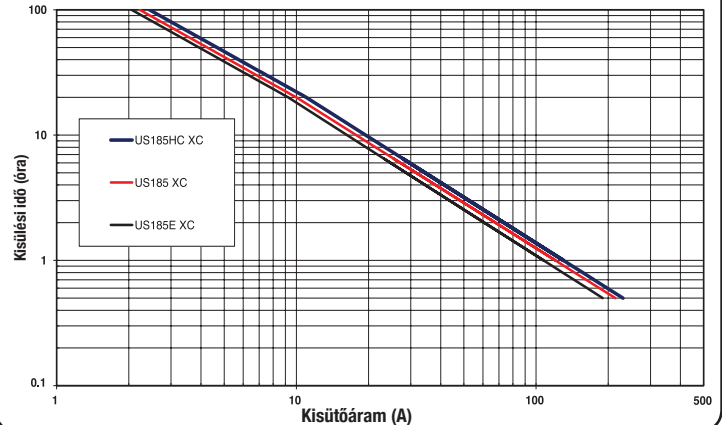
- ¹Rozsdam. acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (5/16" pozitív és negatív)
- ²Rozsdam. acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (3/8" pozitív és 5/16" negatív)
- ³Négylapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel
- ⁴Négylapfejű vagy hatlapfejű rozsdam. acél vagy horganyzott csavar rozsdam. acél vagy horganyzott hatlapfejű anyával és hasított gyűrűs záró alátéttel
- ⁵Rozsdam. acél hatlapfejű anya rozsdam. acél hasított gyűrűs záró alátéttel (1/2" vagy 3/8" pozitív és 3/8" negatív)
- ⁶Csatlakozóelem nélkül - Az alkalmazási területen SAE szorított használnak a pozitív és negatív kúpos csaphoz

Megjegyzés: A US Battery nem javasolja peremes anyák és egyéb típusú, integrált alátétekkel felszerelt anyák vagy a fent felsoroltaktól eltérő csatlakozóelemek használatát. Ezek használata esetén a garancia érvényét veszítheti.

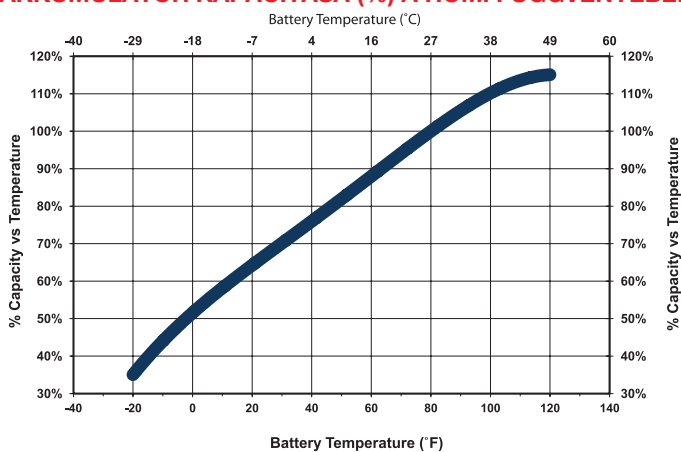
VÁRHATÓ ÉLETTARTAM A DOD (XC, XC2 & AGM) TÍPUSOKKAL ÖSSZEHASONLÍTVA



US 185 XC2 KISÜLÉSI IDEJE AZ ÁRAMERŐSSÉG FÜGGVÉNYÉBEN 26.7° C-ON



AKKUMULÁTOR KAPACITÁSA (%) A HŐM. FÜGGVÉNYÉBEN



A U.S. Battery üzemi hőmérsékletére vonatkozó irányelvei

Töltéshez a javasolt hőmérséklet -18°C és 49°C között van, hogy elkerülhető legyen a fagyos akkumulátorok töltése alacsony hőmérsékleten, illetve a túlmelegedés magas hőmérsékleten.

Kisütéshez a javasolt hőmérséklet -29°C és 49°C között van. A 0°C alatti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat a fagyás megelőzése érdekében azonnal újra fel kell tölteni.

A 49°C feletti hőmérsékleten kisütött akkumulátorokat újratöltés előtt hagyni kell lehűlni.

A szélsőséges hőmérséklet jelentősen befolyásolhatja az akkumulátor teljesítményét és töltését. Hidegben csökken az akkumulátor kapacitása, és a töltés hosszabb időt vesz igénybe. Melegben növekszik a víz felhasználása, és túltöltés következhet be. A nagyon magas hőmérséklet „túlmelegedést” idézhet elő, ami robbanáshoz vagy tűzhez vezethet. Ha az alkalmazási terület miatt a szélsőséges hőmérséklet elkerülhetetlen, egyeztessen egy akkumulátor-töltéstechnológiai szakemberrel a probléma kezeléséről.

A jelen kiadványban szereplő adatok névleges értékek, és nem tekinthetők a végleges termék maximum vagy minimum értékeinek. Az adott terméktípusra vagy modellre vonatkozó adatok eltérhetnek a jelen kiadványban szereplő értékektől, és a U.S. Battery Mfg., Co. nem vállal kifejezett vagy hallgatolagos garanciát a jelen kiadványban szereplő adatokra vonatkozóan.

©2019 U.S. Battery Mfg., Co. Minden jog fenntartva. A U.S. Battery semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget a jelen kiadványban szereplő vagy abból kimaradó információkból eredő károkért. Az U.S. Battery Mfg., Co. fenntartja a jogot, hogy bármikor előzetes bejelentés vagy kötelezettség nélkül módosítsa vagy korrigálja a jelen kiadvány tartalmát.



1675 Sampson Avenue
Corona, CA 92879
(800) 695-0945

1895 Tobacco Road
Augusta, GA 30906
(800) 522-0945

717 North Belair Rd.
Evans, GA 30809
(888) 811-0945

További információért kérjük, látogasson el a WWW.USBATTERY.COM

©2019 U.S. Battery Mfg., Co. All rights reserved.